

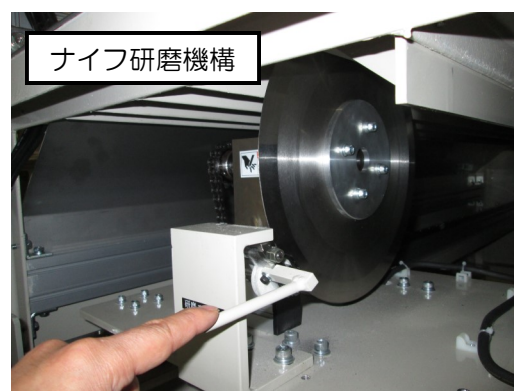
インライン両切裁断装置

IN-LINE BOTH-CUT MACHINE

Catalogue No. M011



ループセンサー(1対)



ナイフ研磨機構

MODEL ROC-1200

- 素材製造装置を停止する事なく、インラインで定寸裁断をする装置です。
1対のループセンサーで素材の供給を検知し、全自動で設定した全長で連続裁断します。
- 素材はコの字形押えでカットラインの前後を押え、そのセンター位置をナイフが走行するので、刃先が露出しない安全な裁断作業が行えます。
柔らかい断熱素材等なら、40mm厚まで楽々と裁断可能です。
- ナイフの走行速度は無段変速式（インバーター）で、前進方向・後退方向共に裁断が可能にて、裁断時間が大幅に短縮されます。
丸ナイフ（300mm直径）は内蔵された研磨装置にてワンタッチで再研磨可能にて、常時、鋭い切れ味も確保されます。

サプリナ株式会社

SUPRENA INCORPORATED ^ ¥

14-6, 3-CHOME, MINAMI TAKATSUKI,
TADAOKACHO SENBOKU-GUN, OSAKA

TEL 0081-725-22-4801

本社：〒595-0802

大阪府泉北郡忠岡町高月南3丁目14-6

TEL 0725-22-4801 FAX 0725-23-3486

E-mail info@suprena.co.jp

2014.12 #228

AGENT
代理店

ROC-1200 動画

