

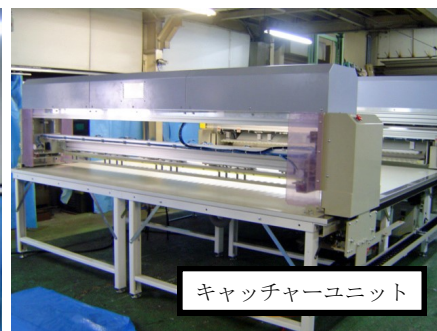
# 複数原反 同時延反装置

## SPREADER FOR PLURAL MATERIALS

Catalogue No. K022



延反装置 全景



キャッチャーユニット



延反機本体

### MODEL ARC-2300

- 原反を別置きとした為、1台の延反装置で複数の原反を同時に延反する事が可能な為、作業能率が一挙に複数倍となります。ロールスクリーンDC巻取機構を搭載しており、自動耳揃式解反装置と連動で、正確な耳揃も可能です。
- 延反機本体とキャッチャーに水平クランプ機構を採用した事により、厚手原反や複数原反でも同時に延反できます。上下方向や2列方向でも、同時に延反が可能です。
- 各種素材に最適なカッターユニットの選定が可能な為、種々の素材が裁断・延反・積層できます。  
(薄手/厚手・硬物/柔物等の各種素材)
- 延反機本体が自動走行すると共に、キャッチャーも任意位置に手動移動が可能です(延反エリア分割可能)。
- エアテーブル採用により、重い積層物も簡単に回避移動が可能となります。

モデル:	ARC-2300 一方方向専用延反積層装置
電源:	三相 200V. 50/60HZ. (現地電圧によりトランス使用)
電力:	5.5KW (エアテーブル2.2KW含む)
最大延反サイズ:	W2,300XL1,500XH75mm積層
同時延反原反数:	任意数 (別置解反装置台数による)
原反受渡方式:	水平クランプ機構内蔵 (延反機・キャッチャー共)
カッターユニット:	Φ150mmナイフ 研磨装置内蔵 (最大裁断厚 35mm)
耳揃装置: (オプション)	別置解反装置に装備可能 (延反機本体には装備無し)
最大走行速度:	600mm/秒(60HZ.時)
延反テーブル:	エアテーブル式 2.2KW 床上高 780mm
設置スペース	最大幅 3,300mm 最大長 3,600mm 最大高 1,800mm

ARC-2300 QR



AGENT  
代理店

サプリナ株式会社

SUPRENA INCORPORATED

本社: 〒595-0802

大阪府泉北郡忠岡町高月南3丁目14-6

TEL: 0725-22-4801 FAX: 0725-23-3486

E-mail: info@suprena.co.jp

2012.04 #144